

SCOOTER SCOOTER **SX500** AC



Dati Tecnici <i>Tecnical data</i>						
CARATTERISTICHE	00	COSTRUTTORE	MP INTRALOGISTIC			constructor
	01	Modello	SX 500 AC			Model
	02	Trazione	Elettrica / Electric			Traction
	03	Tipo di guida	a bordo in piedi / Man aboard standing			Driving type
	04	Traino	Kg	500		Capacity / Load
PESI	05	Interasse ruote	mm	728		Wheelbase
	06	Peso proprio incluso batteria	Kg	190		Weight including battery
RUOTE/TELAIO	07	Gommatura (Gomma piena, Superelastica, Pneumatica)		SE		Tires (Solid rubber, Superelastic, Pneumatic)
	08	Dimensione gomme anteriori		3.00 - 4		Front tire size
	09	Dimensione gomme posteriori		225 x 80		Rear tire size
	10	Numero ruote anteriori		1		Number of front wheels
	11	Numero ruote posteriori (trazione)		2		Number of rear wheels (traction)
DIMENSIONI BASE	12	Carreggiata posteriore	mm	487		Rear track
	13	Altezza totale	mm	1395		Total height
	14	Altezza sedile conducente	mm	/		Driver seat height
	15	Altezza piano	mm	573		Floor height
	16	Altezza piano calpestio	mm	257		Walkway height
*PRESTAZIONI	17	Altezza telaio da terra	mm	120		Frame height from the ground
	18	Lunghezza piano di carico	mm	400		Loading floor length
	19	Larghezza piano di carico	mm	580		Loading floor width
	20	Lunghezza totale	mm	1164		Total length
	21	Larghezza totale	mm	590		Overall width
DATI ELETTRICI	22	Larghezza corridoio di lavoro minima consigliata	mm	800		Minimum recommended working aisle width
	23	Larghezza corridoio di testata minima consigliata	mm	1600		Recommended minimum head corridor width
	24	Raggio di curvatura	mm	1375		Radius of curvature
	25	Rapporto di riduzione differenziale		1:32	1:22	1:16
	26	Velocità massima senza carico	Km/h	9	12,5	15
VARIE	27	Pendenza massima superabile		15	14	12
	28	Freno di esercizio		Meccanico / Mechanical + Freno motore / Engine brake		Operating brake
	29	Freno di stazionamento		Elettromeccanico / Electromechanical		Parking brake
	30	Freno di emergenza		Elettromeccanico / Electromechanical		Emergency brake
	31	Sensore uomo presente		Elettromeccanico / Electromechanical		Dead man sensor
	32	Sforzo al gancio nominale	F(N)	150		Nominal hook effort
	33	Motore di trazione	kW	1.2 AC		Traction motor
	34	Batteria		24V 100 Ah		Battery
	35	Tensione batteria	(V)	24 (2 x 12)V		Battery voltage
	36	Capacità batteria	(Ah)	100 Ah		Battery capacity
	37	Peso batteria	Kg	62 (2 x31) Kg		Battery weight
	38	Tipo di trasmissione		Differenziale / Differential gear		Type of transmission
	39	Rumorosità, valore medio per il conducente	dB (A)	< 70		Noise, average value for the driver
	40	Sterzo		Meccanico / Mechanical		Steering
	41	Vibrazioni sul conducente		< 2,5 m/s2		Vibrations on the driver
	42	Controllo di velocità		-		Speed control
		* Le prestazioni indicate si intendono con il veicolo in perfetta efficienza, con batterie cariche e regolare manutenzione del motore.				* The performances indicated are intended with the vehicle in perfect working order, with charged batteries and regular engine maintenance.